

Prüfaufgabe

Thema: Kalibrieren von Bügelmessschrauben

Übung-Nr. 13

Prüfplatz: 81-6:

Anzahl Prüfstücke: 3

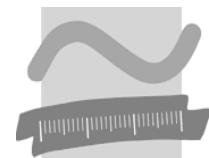
Aufgabe:

Es sind drei Bügelmessschrauben nach DIN 863 mittels Endmaßen, Plangläsern und Kraftmesseinrichtung zu überprüfen.

Das Vorgehen und die auszuwertenden Parameter entsprechen DIN 863!

**BHT BERLIN
Fachbereich VIII**

Fertigungsmesstechnik



Vorbereitungsfragen

Übung- Nr. 13 (Kalibrieren von Bügelmessschrauben)

1. Allgemeine Erklärung: (Siehe DIN 1319 und DIN 2257 B1. 1)
 - 1.1 Was versteht man unter „kalibrieren“?
 - 1.2 Was versteht man unter „justieren“?
 - 1.3 Was versteht man unter „eichen“?
2. Was wird bei der Kalibrierung einer Bügelmessschraube mit Parallelendmaßen (nach DIN 863) festgestellt?
 - 2.1 Warum werden nach DIN 863 besondere Endmaß-Stufungen vorgeschrieben?
 - 2.2 Welche Parameter werden ermittelt und wie sind sie definiert?
 - 2.3 Welche Grenzwerte legt die DIN dafür fest?
3. Was wird bei der Prüfung mit Plangläsern festgestellt? (Nach DIN 863)
 - 3.1 Was ist WeißlichtInterferenz am Keil?
 - 3.2 Welche Grenzwerte legt die DIN für diese Prüfung fest?
4. In welchem Bereich muss die Messkraft liegen?
5. Welche Normtemperatur ist bei der Kalibrierung einzuhalten?

Hinweis: Es ist unbedingt erforderlich, dass Sie sich in der Vorbereitung der Übung mit der zugrunde liegenden DIN intensiv beschäftigen!

