

# Prüfaufgabe

**Thema: Rundheitsprüfung**

**Übung-Nr. 4**

**Prüfplatz: 81-14:** Rundheitsmessgerät

**Anzahl Prüfstücke:** 3

**Aufgabe:** An 3 Teilen ist auf der Formfehler-Prüfmaschine die Formabweichung eines Durchmessers zu bestimmen.

**BHT BERLIN  
Fachbereich VIII**

**Fertigungsmesstechnik**



# Vorbereitungsfragen

## Übung- Nr. 4 (Rundheitsprüfung)

1. Was ist allg. eine „Formabweichung“? Siehe DIN-ISO 1101
2. Was ist allg. eine "Lageabweichung"?
3. Was ist allg. eine "Laufabweichung"?
4. Warum muss zur Bestimmung eines Wellendurchmessers oder Bohrungsdurchmessers eine Formprüfmaschine (nach Möglichkeit mit Rechner) eingesetzt werden? (in Bezug auf 1. bis 3.)

